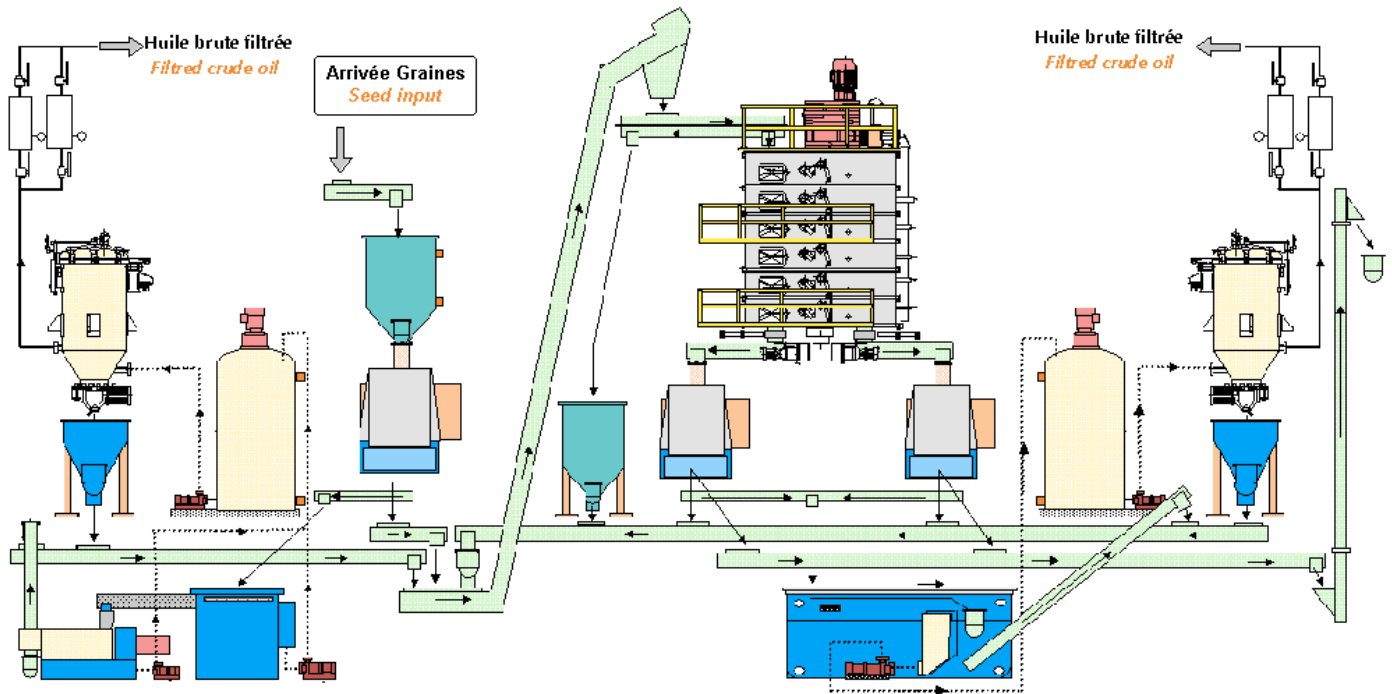




Première pression à froid et seconde pression à chaud



Première pression à froid et seconde pression à chaud (Presse + Conditionneur + Presse + Filtration (double ou simple))

Avantages

- Deux qualités d'huile différentes : 2/3 issue de pression à froid et 1/3 issue de pression à chaud
- Teneur en matière grasse dans les tourteaux environ 8%
- Recyclage des sédiments de presse possible en les renvoyant progressivement dans le chauffoir

Inconvénients

- Investissement plus élevé (Chaufferie)
- Consommation d'énergies
- Capacité minimum conseillée : 80 tonnes / jour
- Nécessité d'une double filtration si besoin de deux qualités différentes d'huile